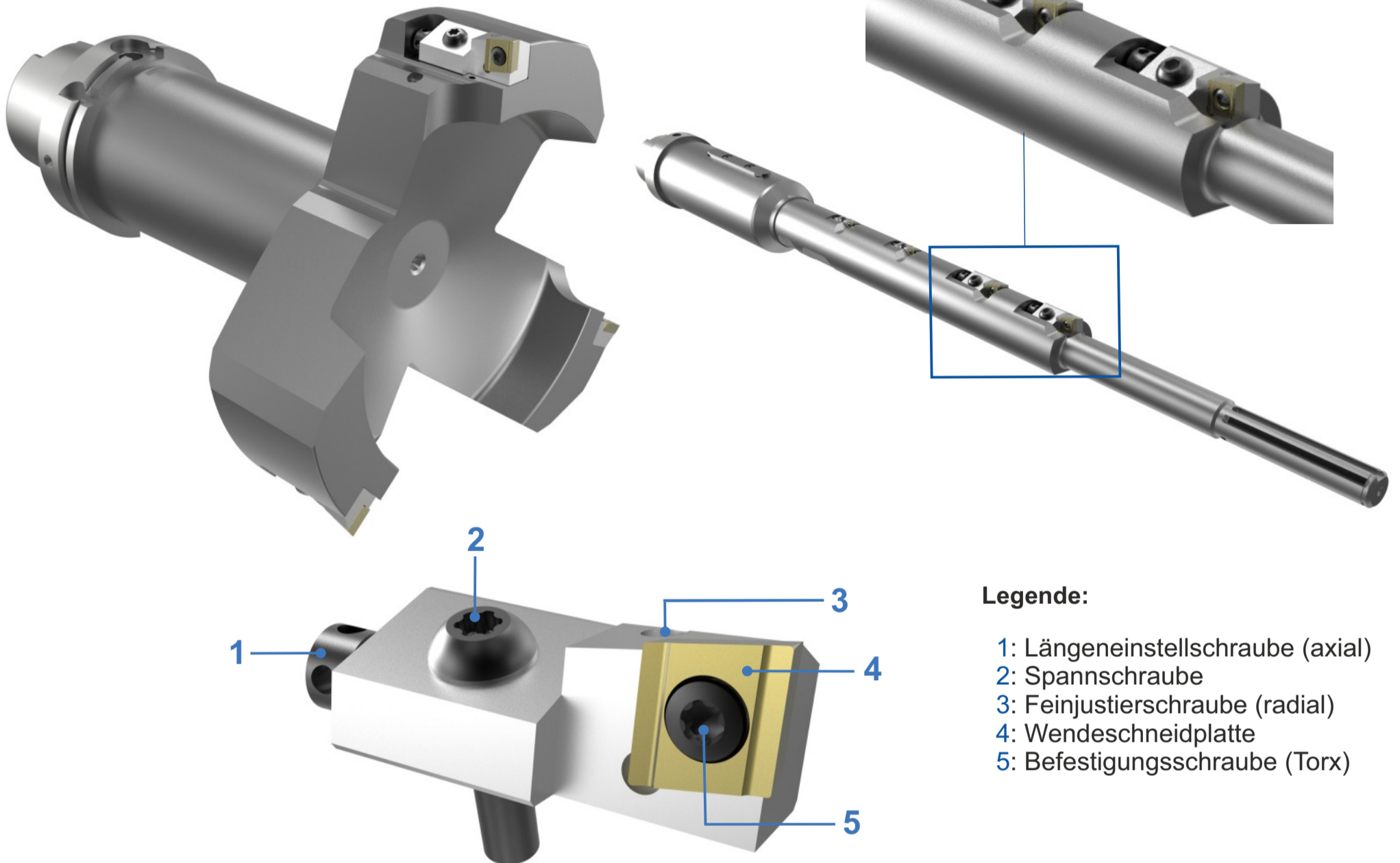


Werkzeugübersicht



Legende:

- 1: Längeneinstellschraube (axial)
- 2: Spannschraube
- 3: Feinjustierschraube (radial)
- 4: Wendeschneidplatte
- 5: Befestigungsschraube (Torx)

Montage und Einstellung

1. Die Wendeschneidplatte mit der zugehörigen Befestigungsschraube (Pos. 5) fixieren.
2. Den Kompaktklemmhalter an seiner vorgesehenen Position montieren, hierzu den Kompaktklemmhalter positionieren und die Spannschraube leicht anziehen (Pos. 2).
3. Den Bearbeitungsdurchmesser über die Feinjustierschraube voreinstellen (\varnothing : ca. 0,05 mm) (Pos. 3).
4. Die Spannschraube leicht lösen (Pos. 2) und den genauen \varnothing über die Feinjustierschraube einstellen. Anschließend die Spannschraube wieder leicht anziehen.
5. Die Längeneinstellung über die Längeneinstellschraube einstellen (Pos. 1).
6. Nach erfolgter Durchmesser- und Längeneinstellung, die Spannschraube mit einem Drehmomentschlüssel mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle für Anzugsdrehmomente).

Anzugsdrehmoment für Spannschrauben

Kompaktklemmhalter

Materialnummer	Technische Spezifikation	Anzugsdrehmoment [Nm]
30005484	ISO 7380-1-M3X10-010.9	1,4
10016040	ISO 7380-1-M4X12-010.9	1,9
30002941	ISO 7380-1-M4X14-010.9	
10019424	ISO 7380-1-M5X16-010.9	4,1
10019367	ISO 7380-1-M6X16-010.9	7,7
10027182	ISO 7380-1-M6X20-010.9	
30606065	MN685 M3X10-TX9-IP	1,4
30606067	MN685 M4X14-TX15-IP	1,9
30638923	MN685 M5X16-TX20-IP	4,1
30606068	MN685 M6X20-TX25-IP	7,7
30606074	MN685 M6X25-TX25-IP	

Kurzklemmhalter

Materialnummer	Technische Spezifikation	Anzugsdrehmoment [Nm]
10019695	DIN 7984-M4X12-10.9	3,4
10019685	DIN 7984-M4X16-10.9	
10019703	DIN 7984-M6X16-10.9	7,7
10019671	DIN 7984-M6X20-10.9	
10019620	ISO 4762-M6X25-12.9	
10019674	DIN 7984-M8X30-10.9	18,0