

Solid carbide end mills

w. wd.		Catalogue-No.										price €	features
		d ₁	l ₂	r	d ₃	l ₃	d ₂	l ₁	z				
	NVZ 1565 48 0500	5	5	2,5	4,9	15	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0501	5	5	2,5	4,9	30	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0502	5	5	2,5	4,9	40	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0503	5	5	2,5	4,9	50	6	100	2			✓	
	NVZ 1565 48 0600	6	6	3	5,9	18	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0601	6	6	3	5,9	20	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0602	6	6	3	5,9	30	6	60	2			✓	
	NVZ 1565 48 0603	6	6	3	5,9	60	6	100	2			✓	

VHM BALL NOSE ENDMILLS



FOR GRAPHITE MACHINING



CONTACT

Voha-Tosec
 Werkzeuge GmbH
 Schreinerweg 2a + 2b
 D-51789 Lindlar
 fon: +49 [0] 22 66/47 81-11
 fax: +49 [0] 22 66/47 81-40
 email: info@voha-tosec.de
 homepage: www.voha-tosec.com



1565 48 BALL NOSE ENDMILLS

2 Z, for graphite

VHM	HSC	AT

2 flutes, plain shank, ball nose, centre cutting, 30° right hand helix

- Attention: for graphite machining only
- with working depth

Qualification table

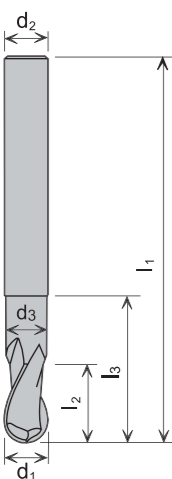
steel	heat-resistant alloys	stainless steel	cast iron	non-ferrous-metals / materials	hardened steel	grade	coating
				●		KAC	PVDiaN

Solid carbide end mills

Catalogue-No.	d ₁	l ₂	r	d ₂	l ₃	d ₂	l ₁	z	price €	features
---------------	----------------	----------------	---	----------------	----------------	----------------	----------------	---	---------	----------

w. wd.

Catalogue-No.	d ₁	l ₂	r	d ₂	l ₃	d ₂	l ₁	z	price €	features
NVZ 1565 48 020	0,2	0,3	0,1	0,18	0,6	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 021	0,2	0,3	0,1	0,18	1,5	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 030	0,3	0,5	0,15	0,27	1,5	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0031	0,3	0,5	0,15	0,27	3	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0032	0,3	0,5	0,15	0,27	4,5	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0033	0,3	0,5	0,15	0,27	6	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0040	0,4	0,6	0,2	0,36	2	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0041	0,4	0,6	0,2	0,36	4	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0042	0,4	0,6	0,2	0,36	6	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0043	0,4	0,6	0,2	0,36	8	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0050	0,5	0,7	0,25	0,45	2,5	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0051	0,5	0,7	0,25	0,45	3,5	4	40	2		✓
NVZ 1565 48 0052	0,5	0,7	0,25	0,45	5	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0053	0,5	0,7	0,25	0,45	7,5	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0054	0,5	0,7	0,25	0,45	10	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0060	0,6	1	0,3	0,55	3	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0061	0,6	1	0,3	0,55	6	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0062	0,6	1	0,3	0,55	9	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0063	0,6	1	0,3	0,55	11	4	60	2		✓

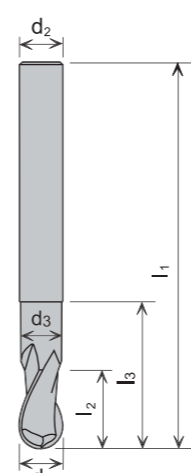


Solid carbide end mills

Catalogue-No.	d ₁	l ₂	r	d ₂	l ₃	d ₂	l ₁	z	price €	features
---------------	----------------	----------------	---	----------------	----------------	----------------	----------------	---	---------	----------

w. wd.

Catalogue-No.	d ₁	l ₂	r	d ₂	l ₃	d ₂	l ₁	z	price €	features
NVZ 1565 48 0080	0,8	1,2	0,4	0,75	4	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0081	0,8	1,2	0,4	0,75	8	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0082	0,8	1,2	0,4	0,75	12	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0083	0,8	1,2	0,4	0,75	16	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0100	1	1,6	0,5	0,95	5	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0101	1	1,6	0,5	0,95	10	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0102	1	1,6	0,5	0,95	15	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0103	1	1,6	0,5	0,95	20	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0120	1,2	1,6	0,6	1,15	5	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0121	1,2	1,6	0,6	1,15	10	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0122	1,2	1,6	0,6	1,15	15	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0150	1,5	2,4	0,75	1,45	5	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0151	1,5	2,4	0,75	1,45	10	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0152	1,5	2,4	0,75	1,45	15	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0153	1,5	2,4	0,75	1,45	20	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0200	2	3	1	1,92	6	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0201	2	3	1	1,92	12	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0202	2	3	1	1,92	18	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0203	2	3	1	1,92	20	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0204	2	3	1	1,92	24	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0205	2	3	1	1,92	30	4	60	2		✓
NVZ 1565 48 0300	3	3,5	1,5	2,9	8	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0301	3	3,5	1,5	2,9	12	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0302	3	3,5	1,5	2,9	18	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0303	3	3,5	1,5	2,9	30	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0304	3	3,5	1,5	2,9	45	6	100	2		✓
NVZ 1565 48 0400	4	4	2	3,9	10	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0401	4	4	2	3,9	12	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0402	4	4	2	3,9	24	6	60	2		✓
NVZ 1565 48 0403	4	4	2	3,9	40	6	100	2		✓



available as long as stock lasts on request stock item, subject to confirmation

major application | minor application