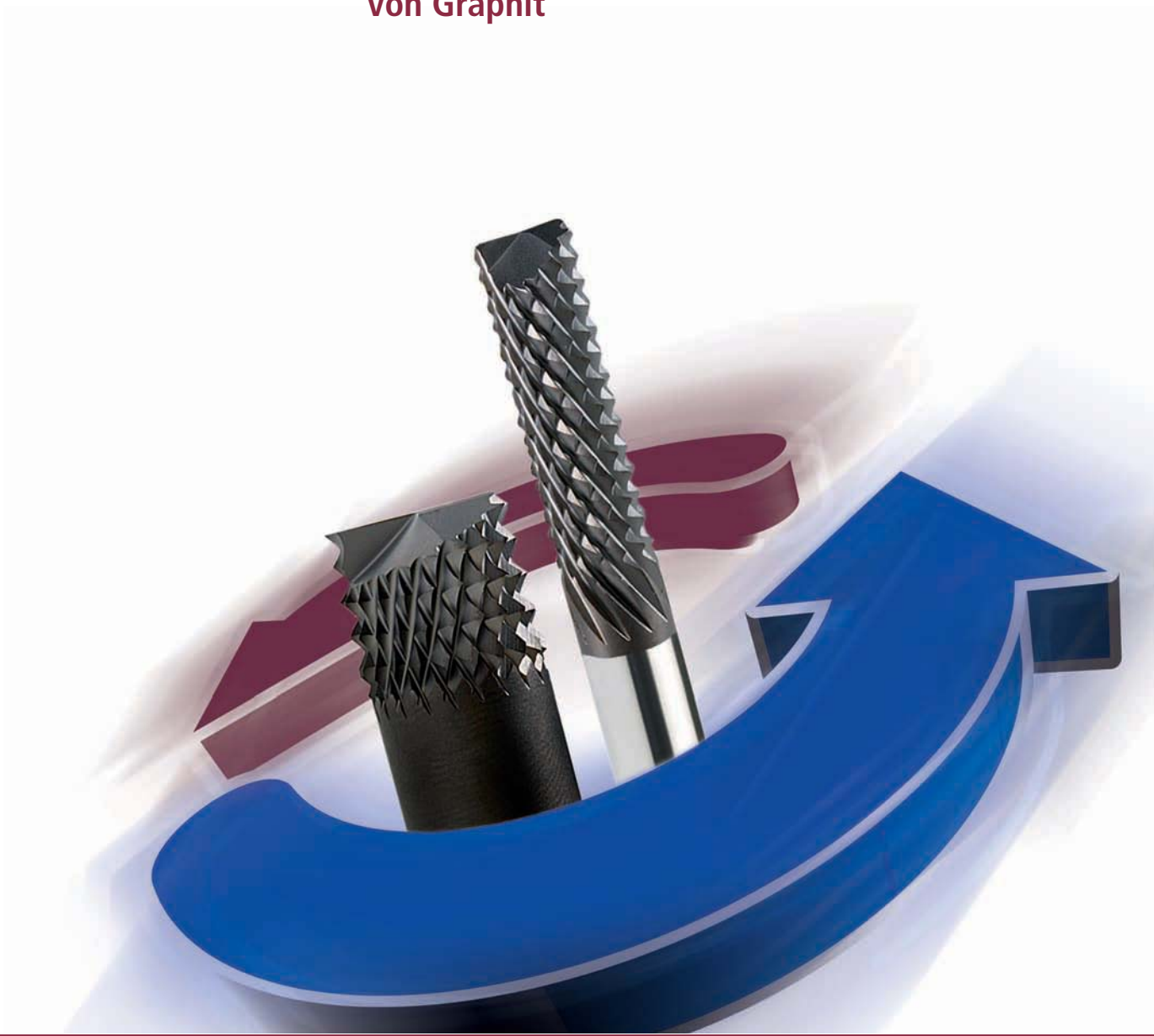


Neuheit Graphit-Schaftfräser



⊕ GGT Schruppfräser für die Bearbeitung von Graphit



Schaftfräser-Schruppfräser GGT Kreuzverzahnt, für die Bearbeitung von Graphit

0108 48

2 Stirnzähne schneidend,
Zylinderschaft, gerade Stirn,
Zentrumschnitt,
PVDiaN-Diamantbeschichtet



VOLLHARTMETALLFRÄSER	Bestell-Nr.	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	r	d ₂	z	Eigenschaften		€
										KAC	PVDiaN	
	0108 48 030	3	10	-	-	50	-	3	-	KAC	PVDiaN	71,00
	0108 48 040	4	10	-	-	50	-	4	-	KAC	PVDiaN	82,00
	0108 48 060	6	20	-	-	57	-	6	-	KAC	PVDiaN	118,00
	0108 48 080	8	20	-	-	60	-	8	-	KAC	PVDiaN	158,00
	0108 48 100	10	25	-	-	70	-	10	-	KAC	PVDiaN	194,00
	0108 48 120	12	30	-	-	85	-	12	-	KAC	PVDiaN	248,00
	0108 48 160	16	45	-	-	85	-	16	-	KAC	PVDiaN	362,00

Anwendung:

- ⊕ Bearbeitung aller Graphit-Werkstoffe
- ⊕ wesentliche Erhöhung des Spanvolumens und damit erhebliche Reduzierung der Bearbeitungszeiten
- ⊕ neue Schneidengeometrie für 2 und 2.5 - D-Bearbeitungen mit maximaler Schneidenlänge

Schnittdaten für die Bearbeitung von Graphit

d ₁ (mm)	V _C (m/min) Feine Graphitkörnung	V _C (m/min) Mittlere Graphitkörnung	V _C (m/min) Grobe Graphitkörnung	V _f (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)
3	400	600	800	3000 - 5000	2	3
4	400	600	800	3500 - 5500	3	4
5	400	600	800	3750 - 6250	4	5
6	400	600	800	4000 - 7000	5	6
8	400	600	800	4500 - 8000	6	8
10	400	600	800	5000 - 8500	8	10
12	400	600	800	6000 - 9000	10	12
16	400	600	800	7000 - 10000	12	16